HiD29166p 型家庭信息显示器调试说明

HiD29166p 是 派 C2 机型，其基础机为 HiD2990p。该机采用了 NDSP 公司的最新逐行处理芯片 NV320。PAL 的场频为 62.5Hz,NTSC 的场频为 60Hz,行扫描频率为 31.25kHz。支持 PDVD(525P)和 DVD 的分量 YpbPr 和 YcbCr 输入，电脑显示支持 640×480/60HZ。

本机的使用请阅读使用说明书，工厂调试方法如下：

一、SCREEN 电压调整（进入工厂设置第七页）

信号	图像状态	调整点	监测点	数值
黑电平信号	标准	FBT SCREEN 电位器	STATUS WBC HBC	WBC 1 HBC 0

二、聚焦电压调整

用黑底格子信号，将图像设置在标准状态。

（1） 调 FBT 的 FOCUS 电位器，监视屏幕水平方向 3/4 处的垂直线，使其聚焦良好。

（2） 调 CRT 板上 VR501 电位器，监视屏幕垂直方向 3/4 处的水平线，使其聚焦良好。

（3）重复（1）、（2）步骤，兼顾水平和垂直聚焦。

三、工厂菜单中系统菜单的设置

进入工厂设置第一页 FACTORY MENU

调试项目	数据	说明
MANUFACTURE	00	工厂老化用时置 40
FACT MODE	01	置 00 时工厂键无效，此时须先按 MENU 键，再按数字键 931 才能进入调试菜单
STAND BY	00	手动开机后先处于待机状态(置 02 时记忆上次关机状态)
OSD LANG	00	中英文 OSD(置 04 时菜单为纯英文显示)
LOGO DISP	08	蓝屏时有王牌 LOGO（置 01 时蓝屏时不出现王牌 LOGO)
WOOFER	10	有重低音 10 （置 00 时无重低音）
TV 100/256	20	256 频道设定
EEPROM 08/16	40	存储器 24C16
TUNER	00	选用二合一高频头

注：在工厂调试的最后一个工位将 FACT MODE 项设置为 00。

四、TV 模式下 PAL 制和 NTSC 制信号几何特性调整

分别输入 *PAL* 制和 *NTSC* 制信号（PHILIPS 测试卡），进行以下调整：

（1）进入工厂设置第二页（场特性---缺省值为 PAL 制）

调试项目	缺省值	调试内容
V AMP	(13)根据需要调整	场幅
V SLOPE	(32)根据需要调整	场线性
S CORRECT	(19)根据需要调整	场 S 失真
V SHIFT	(29)根据需要调整	垂直中心
V ZOOM	* 00 *	* 不需要调整 *
V SCROLL	* 1F *	* 不需要调整 *
V WAIT	（1A）	根据需要调整
H TIMING	* 0A *	* 不需要调整 *
DAC OUT	* 1F *	* 不需要调整 *

（2）进入工厂设置第三页（行特性---缺省值为 PAL 制）

调试项目	缺省值	调试内容
H SHIFT	(21)根据需要调整	水平中心
H PARA	(04)根据需要调整	平行四边形
EW WIDTH	(27)根据需要调整	行幅
EW PARA W	(27)根据需要调整	枕形失真
EW COR PARA	(33)根据需要调整	上边角校正
EW TRAP	(1F)根据需要调整	梯形校正
EW EHT	* 1A *	* 不需要调整 *
EWLOW COPA	(22)根据需要调整	下边角校正
H BOW	(07)根据需要调整	弓形校正

五 **YPBPR(525p)**模式和 **VGA** 模式下的几何特性

*需分别调整，调整完退出调试状态后，再按遥控器上的**复位键**才有效*。

（1） 进入工厂设置第二页（场特性---缺省值为 YPBPR）

调试项目	缺省值	调试内容

V AMP	(17)根据需要调整	场幅
V SLOPE	(21)根据需要调整	场线性
S CORRECT	(16)根据需要调整	场 S 失真
V SHIFT	(29)根据需要调整	垂直中心
V ZOOM	* 00 *	* 不需要调整 *
V SCROLL	* 1F *	* 不需要调整 *
V WAIT	（1A)根据需要调整	
H TIMING	* 0A *	* 不需要调整 *
DAC OUT	* 1F *	* 不需要调整 *

（2） 进入工厂设置第三页（行特性---缺省值为 YPBPR）

调试项目	缺省值	调试内容
H SHIFT	(13)根据需要调整	水平中心
H PARA	(03)根据需要调整	平行四边形
EW WIDTH	(23)根据需要调整	行幅
EW PARA W	(27)根据需要调整	枕形失真
EW COR PARA	(25)根据需要调整	上边角校正
EW TRAP	(24)根据需要调整	梯形校正
EW EHT	* 1A *	*不需要调整 *
EWLOW COPA	(2B)根据需要调整	下边角校正
H BOW	(07)根据需要调整	弓形校正

六 亮白平衡调整（暗平衡免调：亮白平衡坐标 X=0.265 Y=0.280）

进入常温老化时,须将工厂调试菜单中第一页的 *MAUFACTURE 00 改为 40*,才能保证老化时无信号不关机,不出蓝屏,不受其它遥控干扰。

老化完后按主机面板上的 MENU 键退出该状态。

亮白平衡调整要对 **TV/AV PDVD（525p） 电脑 VGA** 等三种模式分别进行。输入白场信号，进入工厂设置第四页进行白平衡调整。调整时将 WHITE P R 固定为 1F ，对 WHITE P

G 和 WHITE P B 两项进行调整。

调试项目	缺省值	调试内容
WHITE P R	* 1F *	* 不需要调整 *
WHITE P G	1F	根据需要调整
WHITE P B	1F	根据需要调整
PEAK L	* 00 *	* 不需要调整 *
BLACK LEV R	* 07 *	* 不需要调整 *
BLACK LEV G	* 07 *	* 不需要调整 *
SUB BRIGHT	* 12 *	* 不需要调整 *
CTI	* F0 *	* 不需要调整 *
VGA VSIZE OFFSET	* 00 *	* 不需要调整 *

七　工厂设定中其它项的预设置

(1) 本机的菜单（OSD）的位置序需要独立调整，调整时以 NTSC 信号画面为准，同时*王牌 LOGO 在蓝屏上的水平位置亦需调整*。记忆 IC（EEPROM）母片调好后一般可不再调节。参考数据如下：

进入工厂设置第五页

调试项目	缺省值	调试内容
OSD X	* 25 *	**根据需要调整（OSD 水平位置）**
OSD Y	* 07 *	**根据需要调整（OSD 垂直位置）**
OSD CLK	* 78 *	* 不需要调整 *
OSD DIST	* 00 *	* 不需要调整 *
TV SYSTEM	* BB *	* 不需要调整 *（TV 彩色制式）
AV SYSTEM	* 1F *	* 不需要调整 *（AV 彩色制式）
OSD LOGO X	* 0A *	**需要调整（TCL LOGO 水平位置）**
SHARP MAX	* 0A *	* 不需要调整 *
VCR SWITCH	* 00 *	* 不需要调整 * （VCR 开关）

(2)本机具有可切换式外置音箱，软件可通过工厂设置来进行选择：

进入工厂设置第六页

调试项目	缺省值	调试内容
SOUND BOX	＊ 01 ＊	＊ 不需要调整 ＊(00 时为无外置音箱)
CPU	V1.07.7.1	CPU 版本号